

**AVIS DE RECRUTEMENT**  
**D'ASSISTANTS HOSPITALIERS UNIVERSITAIRES**  
**(plein temps)**

**ANNEE UNIVERSITAIRE 2024 / 2025**  
**UFR DES SCIENCES PHARMACEUTIQUES**

LE PRESIDENT DE L'UNIVERSITE DE BORDEAUX,  
LE DIRECTEUR GENERAL DU CENTRE HOSPITALIER UNIVERSITAIRE DE BORDEAUX,  
LE DIRECTEUR DE L'UFR DES SCIENCES PHARMACEUTIQUES,

VU le décret n° 2021-1645 du 13 décembre 2021 relatif au personnel enseignant et hospitalier des centres hospitaliers et universitaires,

VU l'arrêté du 29 décembre 2021 fixant les modalités de constitution des dossiers et de dépôt des candidatures pour le recrutement des chefs de clinique des universités-assistants des hôpitaux et des assistants hospitaliers universitaires,

font savoir qu'il est procédé au recrutement

**D'ASSISTANTS HOSPITALIERS UNIVERSITAIRES**  
**AU 2 NOVEMBRE 2024**

dans les disciplines suivantes :

**82 00**  
**SCIENCES BIOLOGIQUES FONDAMENTALES ET CLINIQUES**  
**PRS DUBOIS ET BEBEAR**

**1 emploi vacant**

.../...